

Rf. DLK-SWITCH DGS-1210-52/E

Switch D-Link DGS-1210-52 Smart+ 52 Puertos/
RJ-45 10/100/1000/ SFP



399,19 €
Incluido (IVA 21%)

Advanced Layer 2 y Layer 3 Static Routing

La familia DGS-1210 Smart+ es la única de su segmento con opciones de gestión avanzada, accesibles a través de la interfaz Compact CLI o mediante Web-based UI para habilitar funcionalidades avanzadas en la administración de la red; VLANs, multiple spanning tree protocol (MSTP), link aggregation (LACP), static routing, dual software images, y archivos de configuración duales.

Además, las funciones de seguridad como IGMP snooping, listas de control de acceso, port security y la tecnología D-Link Safeguard Engine protegen la integridad de los datos (aún más obligatoria tras la entrada en vigor de la GDPR) contra ataques maliciosos como denegación de servicio, broadcast, multicast y unicast flooding.

Especificaciones

Interfaces

48 x 10/100/1000BASE-T 4 x 100/1000Mbps combo

Puertos estándar

IEEE 802.3 10BASE-T Ethernet (twisted-pair copper) IEEE 802.3u 100BASE-TX Fast Ethernet (twisted-pair copper) IEEE 802.3u 100BASE-FX 100 Mbps over fiber optic IEEE 802.3ab 1000BASE-T Gigabit Ethernet (twisted-pair copper) IEEE 802.3z 1000BASE-X 1 Gbps over fiber optic IEEE 802.3az Energy Efficient Ethernet (EEE) IEEE 802.3x Flow Control

Cable de red

UTP Cat. 5, Cat. 5e (100 m max.)

Modo Dúplex

Full/Half-duplex for 10/100 Mbps Full-duplex for 1000 Mbps Intercambio de interfaz de medios Auto MDI/MDIX adjustment for all twisted-pair ports Capacidad Switching 104 Gbps Método de transmisión Store-and-forward Tabla de direcciones MAC 16K Direcciones Mac estáticas 256 entradas Paquete máximo de 64 bytes Tasa de reenvío 77.4 Mpps Memoria de búfer de paquetes 12 Mbits Memoria CPU DDR3 128 MB Memoria flash 32 MB LEDS Encendido Enlace/Activo/Velocidad (por puerto)

Física / ambientales

Entrada de alimentación Fuente de alimentación universal interna de 100 a 240 V CA 50/60 Hz Consumo máximo de energía 34.2 W Consumo de energía en espera 13.9 W Acústica 0 dB(A) Disipación de calor 116.7 BTU/hr Temperatura de funcionamiento -5 to 50°C Temperatura de almacenamiento 20 to 70°C Humedad de almacenamiento 0% to 95% relative humidity

Dimensiones

440 x 210 x 44 mm 3.46 kg

** Esta Ficha es de caracter INFORMATIVO y carece de calidad contractual, los precios, existencias y referencias puede variar en el momento de formalizarlo en Pedido.

*** La Garantía y Soporte de productos estan establecidas y gestionadas por cada fabricante y marca.