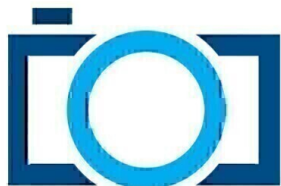


Rf. APL-IPHONE MTP23QL/A



Smartphone Apple iPhone 15 128Gb/ 6.1"/ 5G/
Amarillo

** Esta Ficha es de caracter INFORMATIVO y carece de calidad contractual, los precios, existencias y referencias puede variar en el momento de formalizarlo en Pedido.

*** La Garantia y Soporte de productos estan establecidas y gestionadas por cada fabricante y marca.